



Industrie Service

CERTIFICATE

The Notified Body - 0036 -
of TÜV SÜD Industrie Service GmbH

certifies that

Mannesmannröhren-Werk GmbH
Mannesmannstrasse 11
01619 Zeithain

has implemented, operates and maintains a

**Quality Assurance System in accordance with the
Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3,
AD 2000-Merkblatt W 0 as well as EN 764-5, Para. 4.2**

as a material manufacturer for the scope of

seamless tubular steel loafers for cold processing and
of seamless tubes made of alloy and non-alloy steels.

The scope of the approval is described in the annex to this certificate.
Further details are mentioned in report no. C-24970772-25.

The manufacturer is therefore authorized to issue certificates of specific product control within the
scope of the assessed quality system and in accordance with the Pressure Equipment Directive
2014/68/EU. Possible additional requirements - specific to applied technical specifications to
meet PED Annex I - are not affected.

This certificate is valid through march 2028.

In order to adhere the validity an annual surveillance audit is required.

Certificate No.: DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01
Munich, 13.03.2025

(M. Limbach)

Certification Body
Material and Welding Technology



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01 von / dated
13.03.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Mannesmannröhren-Werk GmbH Mannesmannstrasse 11 01619 Zeithain	Werk / plant: Zeithain	Nationalität:/ Country: D	Datum:/ Date: 13.03.2025	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	------------------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Report Nr. / report no. --- vom / dated ---
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	P 235 GH (1.0345)	EN	10216-2	nach den	Nahtlose Rohre	2,0	16,0	17,2	88,9			AD 2000	W 4	
2	P 195 GH (1.0348)	EN	10216-2	betreff-										
3	P 265 GH (1.0425)			enden										
4	16 Mo 3 (1.5415)	EN	10216-2	Normen										
5	13 CrMo 4-5 (1.7335)	EN	10216-2	und										
6	10 CrMo 9-10 (1.7380)	EN	10216-2	Spezifika-										
7	14 MoV 6-3 (1.7715)	EN	10216-2	tionen,										
8	St 37.0 (1.0254)	DIN	1629	einschließ-										
	St 44.0 (1.0256)			lich										
	St 52.0 (1.0421)			vertrag-										
	St 37.4 (1.0255)	DIN	1630	licher										
	St 44.4 (1.0257)			Verein-										
	St 52.4 (1.0581)			barungen:										
9	P 195 TR2 (1.0108)	EN	10216-1	CR –							AD 2000	W 4		
	P 235 TR2 (1.0255)			normali-										
	P 265 TR2 (1.0259)			sierend										
10	P 215 NL (1.0451)	EN	10216-4	endge-								AD 2000	W 4 / W 10	
	P 265 NL (1.0453)			walzt,										
11	P 275 NL 1 (1.0488)	EN	12016-3	N –								AD 2000	W 4 / W 10	
	P 275 NL 2 (1.1104)			normal-										
12	P 355 N (1.0562)	EN	10216-3	geglüht,								AD 2000	W 4 / W 10	
	P 355 NH (1.0565)			NT –										
	P 355 NL 1 (1.0566)			normal-										
	P 355 NL 2 (1.1106)			geglüht										
13	P 460 N (1.8905)	EN	10216-3	und ange-								AD 2000	W 4 / W 10	
	P 460 NH (1.8936)			lassen										



Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and temperend N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregeliert warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01 von / dated
13.03.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Mannesmannröhren-Werk GmbH Mannesmannstrasse 11 01619 Zeithain	Werk / plant: Zeithain	Nationalität:/ Country: D	Datum:/ Date: 13.03.2025	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	------------------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. --- vom / dated ---	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value		Art / Spec.	Nr. / No.		Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	P 460 NL 1 (1.8915)	EN	10216-3	nach den	Nahtlose Rohre	2,0	16,0	17,2	88,9			AD 2000	W 4 / W 10	
14	P 460 NL 2 (1.8918)	EN	10216-2	enden								AD 2000	W 4	
15	15 NiCuMoNb 5-6-4 (1.6368)	EN	10216-2	Normen								AD 2000	W 4	
16	X 10 CrMoVNb 9-1 (1.4903)	EN	10216-2	und								AD 2000	W 4	
17	X 10 CrWMoVNb 9-2 (1.4901)	EN	10216-2	Spezifika- tionen, einschließ- lich								AD 2000	W 4	
18	7 CrMoVTiB 10-10 (1.7378)	EN	10216-2	vertrag- licher								AD 2000	W 4	
	7 CrWVMoNb 9-6 (1.8201)	EN	10216-2	Verein- barungen: CR – normali- sierend endge- walzt, N – normal- geglüht. NT – normal- geglüht und ange- lassen	AD 2000	W 4								



Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregeln warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10




Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01 von / dated
13.03.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Mannesmannröhren-Werk GmbH Mannesmannstrasse 11 01619 Zeithain	Werk / plant: Zeithain	Nationalität:/ Country: D	Datum:/ Date: 13.03.2025	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	------------------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. --- vom / dated ---
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks			
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	P 235 GH (1.0345)	EN	10216-2	nach den betreff-	Nahtlose Rohre	2,0	16,0	17,2	88,9					<p>Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. /</p> <p>For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.</p> 
2	P 195 GH (1.0348)	EN	10216-2	enden Normen und										
3	P 265 GH (1.0425)			Spezifikationen,										
4	16 Mo 3 (1.5415)	EN	10216-2	einschließlich										
5	13 CrMo 4-5 (1.7335)	EN	10216-2	vertraglicher										
6	10 CrMo 9-10 (1.7380)	EN	10216-2	Vereinbarungen:										
7	14 MoV 6-3 (1.7715)	EN	10216-2	CR – normali-										
8	St 37.0 (1.0254)	DIN	1629	sierend endge-										
9	St 44.0 (1.0256)			walzt, N –										
10	St 52.0 (1.0421)			normalgeglüht, NT										
11	St 37.4 (1.0255)	DIN	1630	– normalgeglüht										
12	St 44.4 (1.0257)			und angelassen										
13	St 52.4 (1.0581)													
1	P 195 TR2 (1.0108)	EN	10216-1											
2	P 235 TR2 (1.0255)													
3	P 265 TR2 (1.0259)													
4	P 215 NL (1.0451)	EN	10216-4											
5	P 265 NL (1.0453)													
6	P 275 NL 1 (1.0488)	EN	12016-3											
7	P 275 NL 2 (1.1104)													
8	P 355 N (1.0562)	EN	10216-3											
9	P 355 NH (1.0565)													
10	P 355 NL 1 (1.0566)													
11	P 355 NL 2 (1.1106)													
12	P 460 N (1.8905)	EN	10216-3											
13	P 460 NH (1.8936)													

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01 von / dated
13.03.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: StraÙe/Street: Ort/City:	Mannesmannröhren-Werk GmbH Mannesmannstrasse 11 01619 Zeithain	Werk / plant: Zeithain	Nationalität:/ Country: D	Datum:/ Date: 13.03.2025	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	------------------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. --- vom / dated --- Bemerkungen / Remarks	
		Art / Spec.	Nr. / No.			von / from	bis / to	von / from	bis / to		Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	P 460 NL 1 (1.8915)	EN	10216-3	nach den betreff-	Nahtlose Rohre	2,0	16,0	17,2	88,9					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge
14	P 460 NL 2 (1.8918)	EN	10216-2	enden Normen und										
15	15 NiCuMoNb 5-6-4 (1.6368)	EN	10216-2	Spezifikationen, einschließlich										
16	X 10 CrMoVNb 9-1 (1.4903)	EN	10216-2	vertraglicher										
17	X 10 CrWMoVNb 9-2 (1.4901)	EN	10216-2	Vereinbarungen: CR – normali-										
18	7 CrMoVTiB 10-10 (1.7378)	EN	10216-2	sierend endge- walzt, N – normalgeglüht, NT – normalgeglüht und angelassen										



Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10