



Industrie Service

ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma

Mannesmannröhren-Werk GmbH
Mannesmannstrasse 11
01619 Zeithain

als Werkstoffhersteller
von nahtlosen Stahlrohrluppen für die Kaltverarbeitung und
von nahtlosen Röhren aus legierten und unlegierten Stählen

über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU,
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-24970772-25 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis März 2028.

Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01
München, 13.03.2025

(M. Limbach)

Zertifizierungsstelle
Werkstoff- und Schweißtechnik



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01 von / dated
13.03.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Mannesmannröhren-Werk GmbH Mannesmannstrasse 11 01619 Zeithain	Werk / plant: Zeithain	Nationalität:/ Country: D	Datum:/ Date: 13.03.2025	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	------------------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Report Nr. / report no. --- vom / dated ---
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	P 235 GH (1.0345)	EN	10216-2	nach den	Nahtlose Rohre	2,0	16,0	17,2	88,9			AD 2000	W 4	
2	P 195 GH (1.0348)	EN	10216-2	betreff-										
3	P 265 GH (1.0425)			enden										
4	16 Mo 3 (1.5415)	EN	10216-2	Normen										
5	13 CrMo 4-5 (1.7335)	EN	10216-2	und										
6	10 CrMo 9-10 (1.7380)	EN	10216-2	Spezifika-										
7	14 MoV 6-3 (1.7715)	EN	10216-2	tionen,										
8	St 37.0 (1.0254)	DIN	1629	einschließ-										
9	St 44.0 (1.0256)			lich										
10	St 52.0 (1.0421)			vertrag-										
11	St 37.4 (1.0255)	DIN	1630	licher										
12	St 44.4 (1.0257)			Verein-										
13	St 52.4 (1.0581)			barungen:										
1	P 195 TR2 (1.0108)	EN	10216-1	CR –							AD 2000	W 4		
2	P 235 TR2 (1.0255)			normali-										
3	P 265 TR2 (1.0259)			sierend										
4	P 215 NL (1.0451)	EN	10216-4	endge-								AD 2000	W 4 / W 10	
5	P 265 NL (1.0453)			walzt,										
6	P 275 NL 1 (1.0488)	EN	12016-3	N –								AD 2000	W 4 / W 10	
7	P 275 NL 2 (1.1104)			normal-										
8	P 355 N (1.0562)	EN	10216-3	geglüht,								AD 2000	W 4 / W 10	
9	P 355 NH (1.0565)			NT –										
10	P 355 NL 1 (1.0566)			normal-										
11	P 355 NL 2 (1.1106)			geglüht										
12	P 460 N (1.8905)	EN	10216-3	und ange-								AD 2000	W 4 / W 10	
13	P 460 NH (1.8936)			lassen										



Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturgeregelte warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0
Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01 von / dated
13.03.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Mannesmannröhren-Werk GmbH Mannesmannstrasse 11 01619 Zeithain	Werk / plant: Zeithain	Nationalität:/ Country: D	Datum:/ Date: 13.03.2025	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	------------------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. --- vom / dated ---	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1 = t 2 = kg ↓ Wert value		Art / Spec.	Nr. / No.		Bemerkungen / Remarks
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	P 460 NL 1 (1.8915)	EN	10216-3	nach den	Nahtlose Rohre	2,0	16,0	17,2	88,9			AD 2000	W 4 / W 10	
14	P 460 NL 2 (1.8918)	EN	10216-2	enden								AD 2000	W 4	
15	15 NiCuMoNb 5-6-4 (1.6368)	EN	10216-2	Normen								AD 2000	W 4	
16	X 10 CrMoVNb 9-1 (1.4903)	EN	10216-2	und								AD 2000	W 4	
17	X 10 CrWMoVNb 9-2 (1.4901)	EN	10216-2	Spezifika- tionen, einschließ- lich								AD 2000	W 4	
18	7 CrMoVTiB 10-10 (1.7378)	EN	10216-2	vertrag- licher								AD 2000	W 4	
	7 CrWVMoNb 9-6 (1.8201)	EN	10216-2	Verein- barungen: CR – normali- sierend endge- walzt, N – normal- geglüht. NT – normal- geglüht und ange- lassen	AD 2000	W 4								



Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregeln warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01 von / dated
13.03.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: StraÙe/Street: Ort/City:	Mannesmannröhren-Werk GmbH Mannesmannstrasse 11 01619 Zeithain	Werk / plant: Zeithain	Nationalität:/ Country: D	Datum:/ Date: 13.03.2025	Blatt-Nr./ Page No.: 3 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	------------------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. --- vom / dated ---
		Art / Spec.	Nr. / No.			Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	von / from	bis / to	von / from	bis / to	1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
1	P 235 GH (1.0345)	EN	10216-2	nach den betreff-	Nahtlose Rohre	2,0	16,0	17,2	88,9					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge.
2	P 195 GH (1.0348)	EN	10216-2	enden Normen und										
3	P 265 GH (1.0425)			Spezifikationen,										
4	16 Mo 3 (1.5415)	EN	10216-2	einschließlich										
5	13 CrMo 4-5 (1.7335)	EN	10216-2	vertraglicher										
6	10 CrMo 9-10 (1.7380)	EN	10216-2	Vereinbarungen:										
7	14 MoV 6-3 (1.7715)	EN	10216-2	CR – normali-										
8	St 37.0 (1.0254)	DIN	1629	sierend endge-										
9	St 44.0 (1.0256)			walzt, N –										
10	St 52.0 (1.0421)			normalgeglüht, NT										
11	St 37.4 (1.0255)	DIN	1630	– normalgeglüht										
12	St 44.4 (1.0257)			und angelassen										
13	St 52.4 (1.0581)													
1	P 195 TR2 (1.0108)	EN	10216-1											
2	P 235 TR2 (1.0255)													
3	P 265 TR2 (1.0259)													
4	P 215 NL (1.0451)	EN	10216-4											
5	P 265 NL (1.0453)													
6	P 275 NL 1 (1.0488)	EN	12016-3											
7	P 275 NL 2 (1.1104)													
8	P 355 N (1.0562)	EN	10216-3											
9	P 355 NH (1.0565)													
10	P 355 NL 1 (1.0566)													
11	P 355 NL 2 (1.1106)													
12	P 460 N (1.8905)	EN	10216-3											
13	P 460 NH (1.8936)													

Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10





Industrie Service

Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach DGRL 2014/68/EU, Anhang I, Abschnitt 4.3
Scope of the approval – Manufacturer of material in accordance with PED 2014/68/EU, Annex I, Section 4.3

Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.
DGR-0036-QS-M3099944/2025/MUC-01 von / dated
13.03.2025

Hersteller / Manufacturer:	Name: StraÙe/Street: Ort/City:	Mannesmannröhren-Werk GmbH Mannesmannstrasse 11 01619 Zeithain	Werk / plant: Zeithain	Nationalität:/ Country: D	Datum:/ Date: 13.03.2025	Blatt-Nr./ Page No.: 4 v. / of 4	Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036
-------------------------------	--------------------------------------	--	------------------------	--	--------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition Kürzel / Code	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight 1 = t 2 = kg ↓ Wert value	Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. --- vom / dated --- Bemerkungen / Remarks	
		Art / Spec.	Nr. / No.			von / from	bis / to	von / from	bis / to		Art / Spec.	Nr. / No.		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
13	P 460 NL 1 (1.8915)	EN	10216-3	nach den betreff-	Nahtlose Rohre	2,0	16,0	17,2	88,9					Bei Verwendung der Werkstoffe in Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes zu beachten. Für die spezifischen Einsatzbedingungen der Werkstoffe ist die Zustimmung des Druckgeräteherstellers bzw. der zuständigen Notifizierten Stelle erforderlich. / For the use of materials acc. to column 2 till 4 the regulations and limits of the respective standards have to be observed. The specific material operating conditions have to be approved by the pressure equipment manufacturer or respectively by the Notified Body in charge
14	P 460 NL 2 (1.8918)	EN	10216-2	enden Normen und										
15	15 NiCuMoNb 5-6-4 (1.6368)	EN	10216-2	Spezifikationen, einschließlich										
16	X 10 CrMoVNb 9-1 (1.4903)	EN	10216-2	vertraglicher										
17	X 10 CrWMoVNb 9-2 (1.4901)	EN	10216-2	Vereinbarungen: CR – normali-										
18	7 CrMoVTiB 10-10 (1.7378)	EN	10216-2	sierend endge- walzt, N – normalgeglüht, NT – normalgeglüht und angelassen										



Explanation: AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10