



# ZERTIFIKAT

Die Notifizierte Stelle - Kennnummer 0036 -  
der TÜV SÜD Industrie Service GmbH

bescheinigt, dass die Firma



**MANNESMANN Précision Tubes**  
Avenue Jean Juif, ZI de Marolles, BP 80077  
51303 VITRY-LE-FRANCOIS – France

als Werkstoffhersteller für

Nahtlose Rohre aus ferritischen Stählen

**über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem  
entsprechend Anhang I, Absatz 4.3 der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU,  
AD 2000-Merkblatt W 0 sowie EN 764-5, Absatz 4.2**

verfügt und dieses anwendet.

Der Geltungsbereich ist aus der Anlage ersichtlich.  
Weitere Einzelheiten sind im Bericht Nr. C-727022201-24 genannt.

Das Unternehmen ist daher berechtigt, in Übereinstimmung mit der Druckgeräte-richtlinie 2014/68/EU Bescheinigungen über spezifische Prüfungen an den Werkstoffen im o.g. Geltungsbereich auszustellen. Eventuell weitergehende Anforderungen aus den angewandten technischen Spezifikationen zur Erfüllung des Anhanges I bleiben unberührt.

Das Zertifikat ist gültig bis 16.05.2027.

**Zur Aufrechterhaltung der Gültigkeit ist ein jährliches Überwachungsaudit erforderlich.**

Zertifikat-Nr.: DGR-0036-QS-W 1206/2024/MUC-01  
München, 11.06.2024

Notified Body, Nr. 0036



(M. Strobel)





Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 1206/2024/MUC-01 von / dated 2024-06-11**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Mannesmann Précision Tubes Avenue Jean Juif – ZI de Vitry-Marolles - BP 80077 51303 VITRY-LE-FRANCOIS	Country:  <b>FR</b>	Date: rev. 0 2024-06-11	Blatt-Nr./ Page No.: 1 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------	-------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung / Werkstoff-Nr. / Material Designation / Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-727022201-24 vom / dated 2024-04-17	
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]	Durchm. / Diameter [mm]	1=t 2=kg	Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	Bemerkungen / Remarks		
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10	
01	P195GH (1.0348) P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) 16Mo3 (1.5415) 13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo5-5 (1.7338) 10CrMo9-10 (1.7380) X11CrMo5 (1.7362)	EN	10216-2	N	Cold drawn Seamless Pipe / Tube sans soudure étiré à froid	0,5 0,5	16 20	4	178	-	-	AD 2000	W4 / W12	Only with individual expertise	
02	P275NL1 (1.0488) P275NL2 (1.1104) P355N (1.0562) P355NH (1.0565) P355NL1 (1.0566) P355NL2 (1.1106) P460N (1.8905) P460NH (1.8935) P460NL1 (1.8915)	TÜVV	007/2	NT											
03	P215NL (1.0451) P265NL (1.0453)	EN	10216-4	N	Cold drawn Seamless Pipe	0,5 0,5	10 20	4	178	-	-	AD 2000	W4 / W12		
04	E355 (1.0580)	EN	10305-4	N	Cold drawn Seamless Pipe	0,5	20	4	178	-	-	AD 2000	W4 / W12		
05	St37.0 (1.0254) St52.0 (1.0421)	DIN	1629	N	Cold drawn Seamless Pipe	0,5	20	4	178	-	-	AD	W4 / W12		
06	St37.4 (1.0255) St44.4 (1.0257)	DIN	1630	N	Cold drawn Seamless Pipe	0,5	20	4	178	-	-	AD	W4 / W12		

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempererd N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt wärmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10



Industrie Service

**Geltungsbereich der Überprüfung als Hersteller von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W 0**  
**Scope of the approval - Manufacturer of material in accordance with AD 2000-Merkblatt W 0**

**Anlage zum Zertifikat Nr. / Annex to certificate no.**  
**DGR-0036-QS-W 1206/2024/MUC-01 von / dated 2024-06-11**

Hersteller / Manufacturer:	Name: Straße/Street: Ort/City:	Mannesmann Précision Tubes Avenue Jean Juif – ZI de Vitry-Marolles - BP 80077 51303 VITRY-LE-FRANCOIS	Country:  <b>FR</b>	Date: rev. 0 2024-06-11	Blatt-Nr./ Page No.: 2 v. / of 5	<b>Zertifizierungsstelle für Druckgeräte / Certification Body for pressure equipment</b> <b>Notifizierte Stelle, Nr. / Notified Body, No. 0036</b>
-------------------------------	--------------------------------------	---	---------------------------	-------------------------------	--	---

lfd. Nr. / No.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr. / Material Designation Material Grade	Werkstoff- Spezifikation / Material Specification		Liefer- zustand / Delivery Condition	Prüfgegenstand Erzeugnisform / Description Product	Abmessungen / Dimensions				Gewicht / Weight		Prüfgrundlagen Technische Regeln / Requirements Technical Rules		Bericht Nr. / report no. C-727022201-24 vom / dated 2024-04-17
		Art / Spec.	Nr. / No.			Kürzel / Code	Dicke / Thickness [mm]		Durchm. / Diameter [mm]		1=t 2=kg ↓ Wert value	Art / Spec.	Nr. / No.	
1	2	3a	3b	4	5	6a	6b	7a	7b	8a	8b	9a	9b	10
07	TT St35 N (1.0356) St35.8 (I u. III) (1.0305)	DIN	17173	N	Cold drawn Seamless Pipe / Tube sans soudure étiré à froid	0,5	20	4	178	-	-	AD	W4 / W12	Only with individual expertise
08	St45.8 (I u. III) (1.0405) 15Mo3 (1.5415) 13CrMo44 (1.7335)	DIN	17175	N	Cold drawn Seamless Pipe	0,5	20	4	178	-	-	AD	W4 / W12	
09	TStE 355 (1.0566) TStE 460 (1.8915)	DIN	17179	N	Cold drawn Seamless Pipe	0,5	20	4	178	-	-	AD	W4 / W12	
10	34CrMo4 (1.7220) 30CrNiMo8 (1.6580) 42CrMo4 (1.7225)	EN	10083-3	N	Cold drawn Seamless Pipe	0,5	20	4	178	-	-			

**Explanation:** AT = Lösungsgeglüht / solution annealed NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and tempered N = Normalgeglüht / normalized S = Spannungsarmgeglüht / stress relieved TM = Thermomech. behandelt / thermo-mech. treated U = ungeglüht / not annealed  
 QT = vergütet / quenched and tempered CR = Temperaturregelt warmumgeformt / temperature controlled hot formed (controlled rolled) A = weichgeglüht / annealed AR = wie gewalzt / as rolled  
 a = Werkstoffbezeichnung in Spalte 10 / material designation in column 10 b = Lieferzustand in Spalte 10 / delivery condition in column 10 c = Prüfgegenstand in Spalte 10 / object in column 10  
 d = Abmessungen in den Techn. Regeln / dimensions acc. to technical rules e = Gewicht in den Techn. Regeln / weight acc. to technical rules f = Nr. der Techn. Regeln in Spalte 10 / technical rules reference column 10